

杭州全品热处理有限公司年产金属件热处理加工3000吨、航天研磨 平板10吨搬迁项目（先行）竣工环境保护验收意见

2022年8月9日，杭州全品热处理有限公司严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，组织相关单位对杭州全品热处理有限公司年产金属件热处理加工3000吨、航天研磨平板10吨搬迁项目进行了竣工环境保护设施先行验收。与会单位有杭州全品热处理有限公司（建设单位）、海宁浩利竟环保设备有限公司（环保设计单位）、杭州中一检测研究院有限公司（监测单位、验收监测报告编制单位）等单位代表，会议同时邀请了三位专家（名单附后）。与会代表听取了企业概况、验收监测及报告编制单位所做作品介绍，并现场检查了该项目的建设和运行情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

杭州全品热处理有限公司年产金属件热处理加工3000吨、航天研磨平板10吨搬迁项目选址位于余杭区瓶窑镇凤都路12号2幢，租用杭州久泰机械有限公司现有厂房，在保持原有金属件热处理加工基础上，新增航天研磨平板生产。项目设计年热处理加工金属件3000吨、生产航天研磨平板10吨。实际年热处理加工金属件2000吨、生产航天研磨平板1吨，本次验收为先行验收。

（二）建设过程及环境保护审批情况

2019年4月，浙江联强环境工程技术有限公司编制了《杭州全品热处理有限公司年产金属件热处理加工3000吨、航天研磨平板10吨搬迁项目环境影响报告表》，并于2019年4月8日取得杭州市生态环境局余杭分局《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响评价文件承诺备案受理书》，编号为报告表2019-24号。

（三）投资情况

项目工程实际总投资为500万元，环保投资为20万元，占总投资的4.00%。

（四）验收范围

本项目为先行验收，验收范围为年热处理加工金属件2000吨、生产航天研磨平板1吨搬迁项目。

二、工程变动情况

根据现场调查，本项目与环评相比，本项目建设项目选址与环评保持一致未发生变动，原辅材料、生产设备、生产工艺、环保治理设施变动如下：

1、原辅材料：钢瓶氮气（20kg/瓶）经过实际调查，氮气作为工件的保护气，实际生产的工件仅有部分需要通人保护气进行保护，因市场需求不同使用量不同，故年用量仅用到1瓶，减少了99瓶。离子氮化工序未实施暂不使用钢瓶液氮（50kg/瓶），金加工工序外协，切削液、机械润滑油等暂不使用。其他原辅料因产能仅为年产金属热处理加工2000吨，航天研磨平板1吨，故等比例缩减。

生产设备：井式电炉180kw、360kw各减少了1台；氮化炉75kw减少了1台；网带炉生产线260kw减少了1台；台车炉280kw、380kw各减少了1台；真空电炉减少了1台；中频电炉减少了1台；压床300T减少了1台；铣床、刨床、钻床、磨床各减少了1台；冷却循环塔减少了1套。因本项目为先行验收，减少后的设备可以满足年产金属热处理加工2000吨，航天研磨平板1吨的需求，且离子氮化工序和金加工工序外协顾本次变动在合理范围内。

生产工艺：本次项目为先行验收，离子氮化工序因业务量和资金问题暂未实施此工序；金加工工序因业务量和资金问题暂未实施，但由于是主要工序，故将其外协其他金加工企业进行处理。

环保治理设施：环评设计配套低温等离子处理装置，实际配套了一套静电式工业油雾净化设备。因淬火介质为机油故采用了静电式工业油雾净化设备更加合理。

本项目验收阶段对照环办环评函[2020]688号分析与环评时期不存在重大变化，满足验收条件。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

根据现场调查，本项目生活污水经化粪池处理后，达到相应的纳管标准，纳入市政污水管网，送杭州良渚污水处理厂处理。

2、废气

本项目废气主要为淬火过程产生的非甲烷总烃废气。淬火过程产生的废气经静电式工业油雾净化设备进行处理通过 15 米高排气筒排放。

3、噪声

根据验收期间现场调查，本项目噪声主要为机械设备工作噪声。企业通过以下措施：隔音降噪、选择低噪声设备、对高噪声设备进行消声减振处理；加强工人的生产操作管理，减少人为噪声的产生；加强设备的日常维护、更新，使生产设备处于正常工况。

4、固废

本项目主要固废为生活垃圾。生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

5、污染物总量控制

本项目实施后全厂 COD_{Cr}年排放总量为 0.007t/a, NH₃-N 年排放总量为 0.001t/a, VOCs 年排放总量为 0.001t/a, 均达到环评及批复中的总量控制指标要求：COD_{Cr}0.009t/a, NH₃-N0.001t/a, VOCs0.065t/a。

四、环境保护设施调试效果

根据《杭州全品热处理有限公司年产金属件热处理加工 3000 吨、航天研磨平板 10 吨搬迁项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表》，验收监测期间生产正常，生产负荷大于 75%，环境保护设施调试效果如下：

1、废水

从监测结果来看，本次验收监测期间，本项目生活污水排口 pH 值、悬浮物、化学需氧量、BOD₅、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级排放限值要求，氨氮符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 中的污染物间接排放限值要求。

2、废气

从监测结果来看，本次验收监测期间，厂界无组织废气总悬浮颗粒物、非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放监控浓度限值要求。

验收监测期间，本项目淬火废气处理设施出口非甲烷总烃均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中的二级排放限值要求。

3、噪声

从监测结果来看，本次验收监测期间，本项目东南西北侧厂界环境噪声昼间值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类限值要求。

4、固废

本项目固体废弃物主要为生活垃圾。生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

五、工程建设对环境的影响

根据生产期间的调试运行情况，本项目环保治理设施均能正常运行，项目竣工验收监测数据能达到相关排放标准。项目环境污染治理措施及排放基本落实了环评及批复要求，对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

经检查，该项目环保手续基本齐全，基本落实了环评报告和批复的有关要求，项目在设计、施工和运行阶段均采取了相应措施，各主要污染物排放指标能达到相应标准的要求。验收组认为该项目已经基本具备环境保护设施竣工验收条件，同意通过先行验收，可登录竣工环境保护验收信息平台填报相关信息。

七、相关要求和建议

1、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，完善项目竣工环境保护验收监测报告内容。

2、加强环保治理设施的运行管理，完善相关环保标识，保障废气捕集效率，完善治理设施运行台账管理制度，落实长效管理机制。

3、完善环保管理规章制度；加强环保设施运行管理，规范操作规程，定期维护及保养环保设施。

4、若企业后期生产过程中发生原辅材料、产品方案、工艺、设备等重大变化，或项目生产平面布局有重大调整，应及时向有关部门报批。

5、本次验收为先期验收，如企业在后续生产中对先期验收产能及工艺进行调整，需另行进行整体项目的“三同时”验收。

八、验收人员信息

详见会议签到单。

2022年8月9日

